

## Узлы встройки - эластомеры для торсионных весовых датчиков



- Самоцентрирующиеся
- Гашение динамических нагрузок
- Устойчивость к влиянию поперечных сил
- Простая, прочная и плоская конструкция
- Высокая стойкость к влиянию неблагоприятной окружающей среды и химических веществ
- Удобный монтаж
- Не требуют обслуживания

### Применение

Узлы встройки-эластомеры служат оптимальной передаче силы в торсионные весовые датчики Schenck.

Они используются во всех промышленных весах, например, в бункерных, рольганговых, крановых и автомобильных.

### Конструкция

Узлы встройки-эластомеры состоят из упора для ввода нагрузки, эластомера для самоцентрирования и монтажной плиты для вывода нагрузки в опорную конструкцию.

В зависимости от ситуации установки следует ограничить кинематический цикл. Также следует предотвратить отвод с помощью ограничителя отвода.

### Функционирование

Измеряемый вес передаётся через упор в весовой датчик. Вертикальный прогиб благодаря особенностям конструкции крайне мал и пропорционален нагрузке.

Выступающие боковые нагрузки параллельно деформируют эластомер. Он автоматически центрируется до тех пор, пока боковая нагрузка не пропадёт.

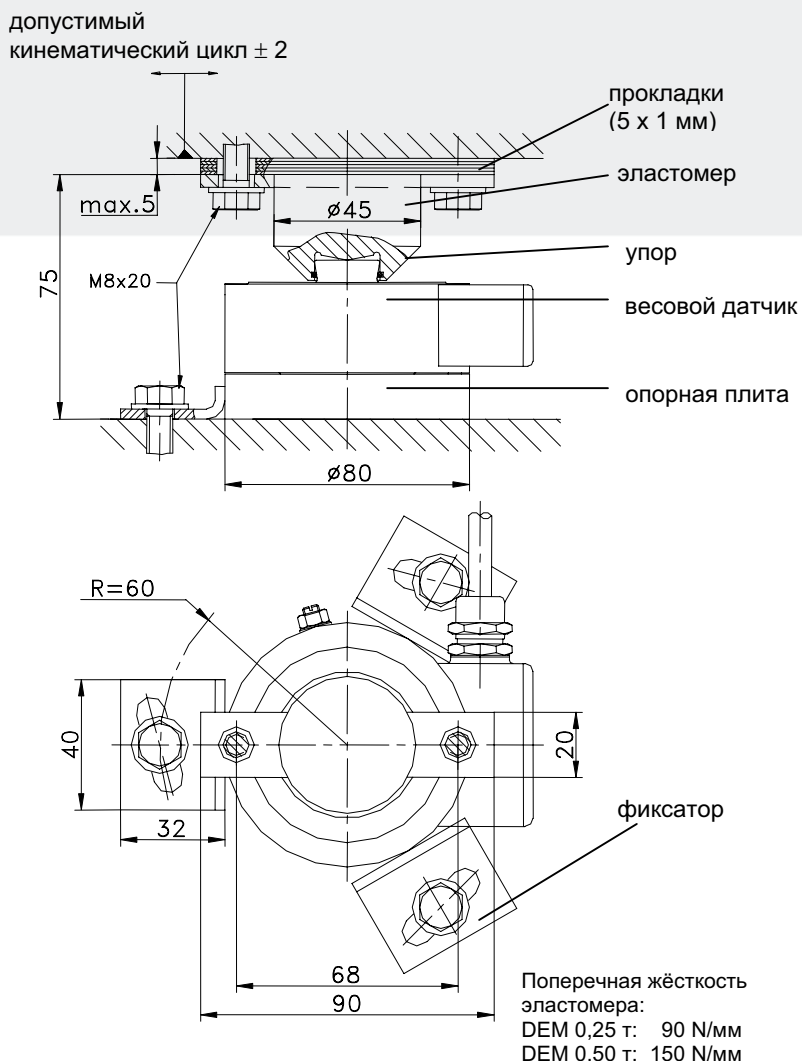
В зависимости от допустимого напряжения смятия при восприятии нагрузки может понадобиться плита распределения нагрузки над упором. Перепроверку всегда следует проводить на переходе от стали к бетону.

### Важное указание:

При подъёме и повторном насаживании элементов ввода нагрузки может возникнуть невоспроизводимый ввод нагрузки в весовой датчик, и тем самым погрешность измерения в весах. Поэтому никогда не следует оставлять весовой датчик в узле встройки-эластомере совсем без нагрузки. Минимальная предварительная нагрузка должна быть рассчитана таким образом, чтобы всегда было соединение с силовым замыканием между весовым датчиком и упором или опорной плитой.

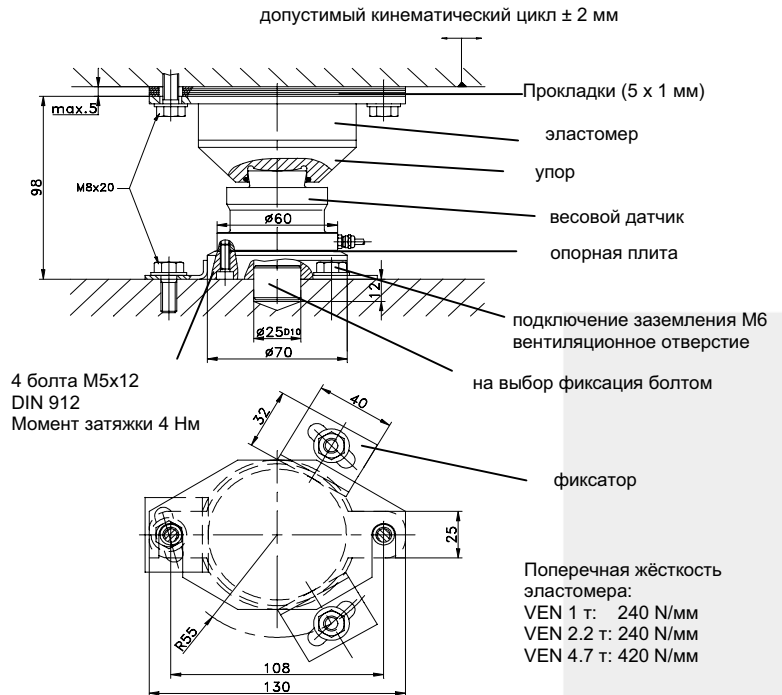
### Узел встройки-эластомер DEM 0,25 т – 0,50 т для весовых

- эластомер сидит над упором
- упор привинчивается или прихватывается к присоединяемой конструкции с двумя накладками
- выравнивание по высоте (макс. 5 мм) с помощью прокладок
- положение узла встройки выверяется посредством перемещения опорной плиты, предохраняемой привинчиваемыми или прихватываемыми фиксаторами.



## Узел встройки-эластомер VEN 1 т – 4,7 т для весового датчика RTN

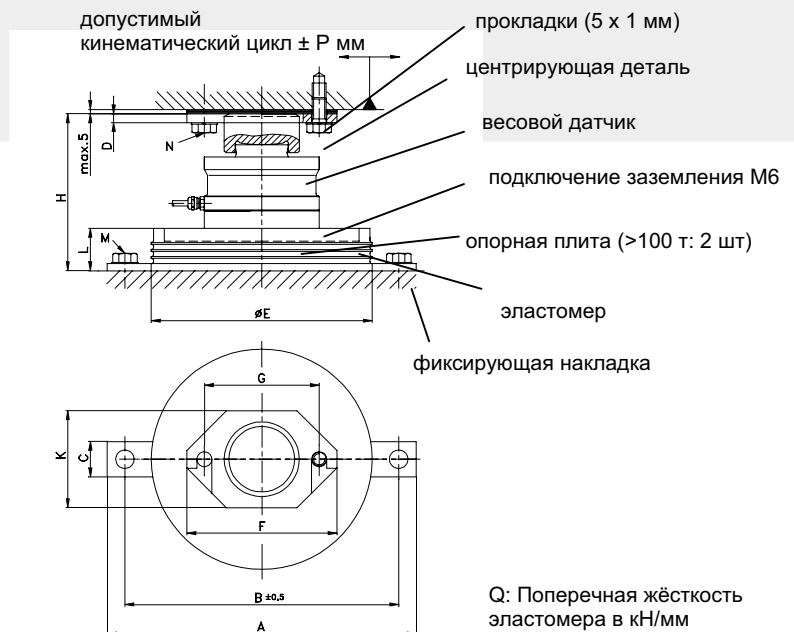
- эластомер сидит над упором
- упор привинчивается или прихватывается к присоединяемой конструкции с двумя накладками
- выравнивание по высоте (макс. 5 мм) с помощью прокладок
- положение узла встройки выверяется посредством перемещения опорной плиты, предохраняемой привинчиваемыми или прихватываемыми фиксаторами.
- на выбор возможна фиксация центрирующим болтом
- Головная и опорная части узла встройки-эластомера могут быть связаны посредством прямого привинчивания к присоединяемой конструкции. Посредством использования опциональных приварных плит отпадает необходимость в сверлении и нарезании резьбы в присоединяемой конструкции. Приварные плиты после выверки несущей балки. Затем в резьбовые отверстия вставляется узел встройки. Приварные плиты для диапазона нагрузки 1-4,7 т могут устанавливаться как над, так и под узлом встройки VEN. Дополнительная установочная высота соответственно 15 мм.



Поперечная жёсткость эластомера:  
 VEN 1 т: 240 N/мм  
 VEN 2.2 т: 240 N/мм  
 VEN 4.7 т: 420 N/мм

## Узел встройки-эластомер VEN 10 т – 470 т для весового датчика RTN

- эластомер находится под весовым датчиком
- упор предохраняется центровочной деталью, привинчиваемой или прихватываемой к присоединяемой конструкции
- выравнивание по высоте (макс. 5 мм) с помощью прокладок
- положение узла встройки выверяется посредством перемещения эластомера, предохраняемого привинчиваемыми или прихватываемыми накладками.
- Головная и опорная части узла встройки-эластомера могут быть связаны посредством прямого привинчивания к присоединяемой конструкции. Посредством использования опциональных приварных плит отпадает необходимость в сверлении и нарезании резьбы в присоединяемой конструкции. На установочной стороне эластомер приваривается напрямую. Дополнительная установочная высота приварной плиты:
- VEN 10-22 т: 20 мм
- VEN 33 т: 25 мм
- Другие номинальные нагрузки по запросу



Тип VEN	Размеры (мм)													
	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M	N	P	Q
10-22	190	170	25	6	130	90	68	130	60	41	M10x25	M10x25	6	1,4
33	280	250	25	6	170	120	90	168	80	56	M12x25	M12x25	6	1,7
47	350	310	40	10	250	170	130	198	110	63	M16x30	M16x30	6	3,1
68	350	310	40	10	250	170	130	220	110	63	M16x30	M16x30	6	3,1
100	400	360	40	10	300	180	140	239	130	68	M16x30	M16x30	6	4,3
150	510	460	50	10	400	180	140	320	130	81	M20x45	M16x30	8	6,8
220	560	510	50	12	450	260	200	373	180	81	M20x45	M20x45	8	8,7
330	680	620	60	12	550	260	200	428	180	96	M24x40	M24x40	10	7,3
470	780	720	60	12	650	320	240	520	220	115	M24x40	M24x40	13	7,7

## Технические характеристики

Тип:	DEM	VEN	VEN
Номинальная нагрузка:	0,25...0,50 т	1...100 т	150...470 т
Вес: (включая весовой датчик)	DEM 0,25 - 0,50 2,8 кг	VEN 1-4,7 4,8 кг VEN 10-22 7 кг VEN 33..... 18 кг VEN 47 33 кг VEN 68 35 кг VEN 100 50 кг	VEN 150 115 кг VEN 220 200 кг VEN 330 330 кг VEN 470 600 кг
Материал:	гальванически оцинкованная сталь (VEN 1-4,7 т: спецсталь); упор из спецстали неопрен (хлорпреновый каучук)		
металлические детали			
эластомер	эластомер: FKM (фторкаучук) полностью из спецстали бутадиенстирольный каучук этилен-пропилен-диенкаучук		
Опции: (запрашиваются отдельно)			
Номинальный диапазон температур	от -10°C до +40°C		
Эксплуатационный диапазон температур	от -30°C до +80°C		
Прогиб	≤ ок. 0,8 мм при номинальной нагрузке		
Макс. допустимое наклонное положение нижней конструкции	0,2°		
Макс. допустимый угол между верхней и нижней присоединяемой конструкцией.	0,6°		

### Исполнение / Номер для заказа

DEM 0,25	V041386.B01	VEN 33	D 725575.02
DEM 0,50	V041387.B01	VEN 47	D 725575.03
VEN 1	D 726185.01	VEN 68	D 725575.04
VEN 2,2	D 726185.01	VEN 100	D 725575.05
VEN 4,7	D 726185.02	VEN 150	D 726186.01
VEN 10-22	D 725575.10	VEN 220	D 726186.02
VEN 10-22	D 725575.11*	VEN 330	D 726186.03
		VEN 470	D 726186.04

(весовой датчик не входит в объём поставки)

\*металлические детали из спецстали

### Оptionальные приварные плиты

VEN 1-4,7 т Ст 37:	D733120.01
VEN 1-4,7 т 1.4301:	D733120.06
VEN 10-22 т Ст 37:	D733120.02
VEN 10-22 т 1.4301:	D733120.04
VEN 33 т Ст 37:	D733120.03

Иная номинальная нагрузка и материал по запросу.

## ШЕНК ПРОЦЕСС УКРАИНА

ул. Васильковская 1, офис 115

03040 Киев

Тел.: +38 044 490-26-96

Факс: +38 044 490-26-97

E-mail: pua@schenckprocess.com.ua

http://www.schenckprocess.com.ua